

Pellets

Die KWB Lagersysteme für Pellets mit den dazu passenden Fördersystemen sind besonders anpassungsfähig und können genau auf die jeweiligen räumlichen Gegebenheiten zugeschnitten werden. Hier finden Sie eine Übersicht der verschiedenen Möglichkeiten:

KWB Pelletrührwerk^{Plus}

Das KWB Pelletrührwerk^{Plus} mit bis zu 3 Meter Durchmesser sorgt für eine **bestmögliche Ausnutzung des Lagerraumvolumens**, erfordert keinen Schrägboden und ist ideal für quadratische bis rechteckige Lagerräume.

KWB Saugförderung

Mit der KWB Saugförderung kann der Lagerraum frei gewählt werden. Entfernungen von **25 Meter mit Höhenunterschieden bis zu fünf Meter** zwischen Heiz- und Pelletlagerraum können problemlos bewältigt werden.

Ihr KWB-Partner:

 **Jenni Energietechnik**

T +41 34 420 30 00 • info@jenni.ch • www.jenni.ch



KWB Lager- & Fördersysteme

- Maßgeschneiderte Konzepte für optimale Raumnutzung
- Perfekt aufeinander abgestimmte Systeme für maximale Effizienz
- Für jede Gegebenheit die passende Lösung



 Ganzheitlich gedacht

 Komplettlösungen für Ihr Heizsystem

 Alles aus einer Hand

Trockener Lagerraum direkt neben Heizraum



KWB Pelletrührwerk^{Plus} mit Knickschnecke

Lagerraum grenzt nicht an Heizraum an



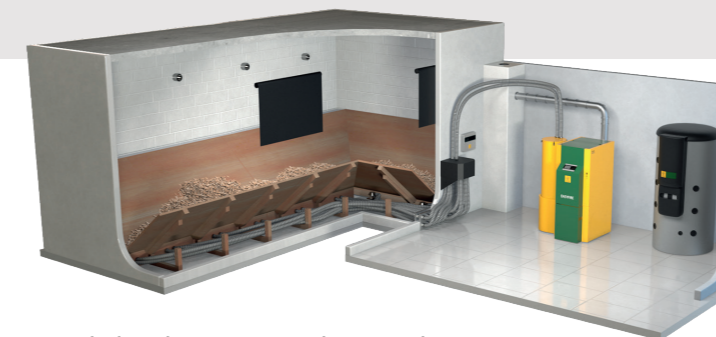
KWB Pelletrührwerk^{Plus} mit Saugförderung

Kompakte Lagerung in KWB Pelletbox



KWB Pelletbox mit Saugförderung
• Kann wettergeschützt auch im Freien Verwendung finden

Länglicher oder L-förmiger Raum

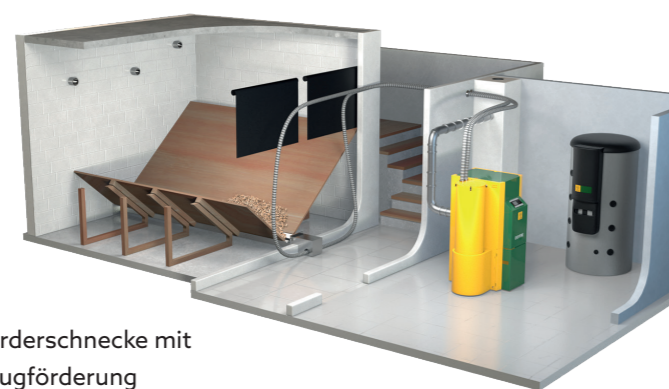


Umschalteneinheit mit Entnahmesonden
• Mit 3- oder 8-Punkt-Entnahmesonde
• Flexible Lagerraumgestaltung möglich

Förderschnecke mit Knickschnecke



Förderschnecke mit Saugförderung



Alles in einem Raum



KWB Vorratsbehälter 200 kg

Freie Wahl des Lagerraums

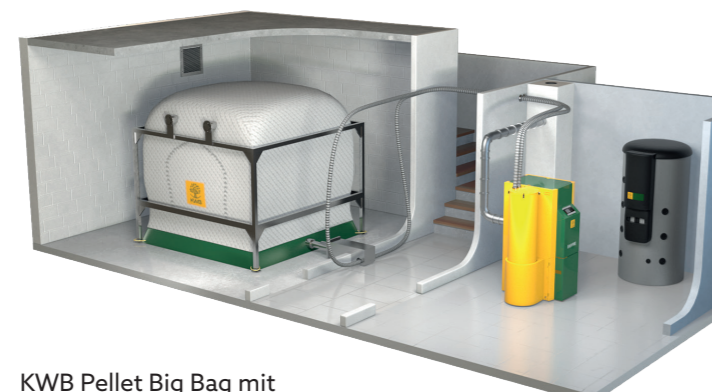


KWB Vorratsbehälter 500 kg mit Saugförderung

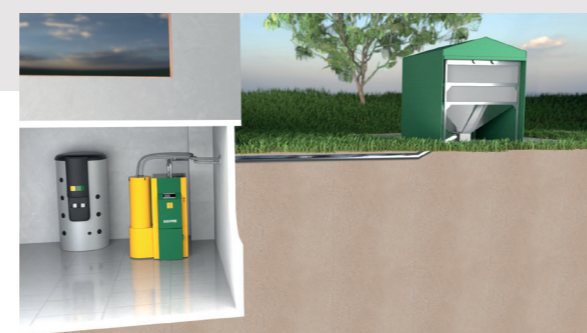
KWB Pellet Big Bag mit Knickschnecke



KWB Pellet Big Bag mit Saugförderung

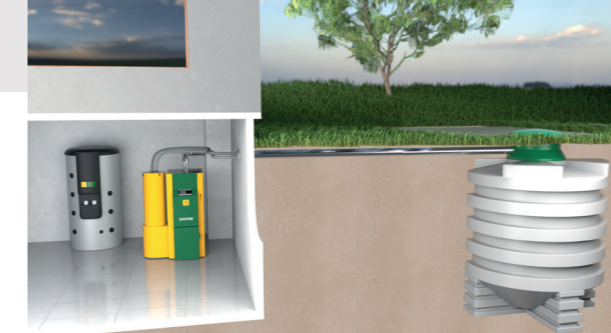


Kompakte Lagerung außerhalb des Hauses



KWB Pelletbox mit Geo-Cover und Saugförderung
• Falls keine Lagerung im Haus möglich ist

Kompakte Lagerung im Erdtank



Pellet Erdtank mit Saugförderung
• Falls keine Lagerung im Haus möglich ist

Hackschnitzel & Pellets

Hackschnitzelanlagen bzw. leistungsstarke Pelletkessel (ab ca. 130 kW) erfordern große Lagerräume und besonders robuste Fördersysteme. KWB ermöglicht mit dem KWB Rührwerk eine maximal effiziente Raumausnutzung und bietet individuell gefertigte Förderschnecken – hergestellt in Österreich. Hier finden Sie eine Übersicht der unterschiedlichen Möglichkeiten. Für individuelle Projekte berät Sie Ihr KWB Experte gerne!

KWB Rührwerk: zuverlässig & langlebig

Das KWB Rührwerk wurde für Hackschnitzel- und leistungsstarke Pelletanlagen (ab ca. 130 kW) konstruiert. Die Förderschnecke auf massiver, doppelt gelagerter Hohlwelle wird hinsichtlich Länge und Durchmesser individuell für Sie gefertigt. Rührwerk-Durchmesser von 2,5 bis 5,5 Meter sind möglich.

Allgemeines zum Lagerbau

Beachten Sie unbedingt die örtlich geltenden gesetzlichen Einreich-, Bau- und Ausführungsvorschriften. Bei Fragen oder komplexeren Projekten unterstützt Sie Ihr KWB Experte gerne!

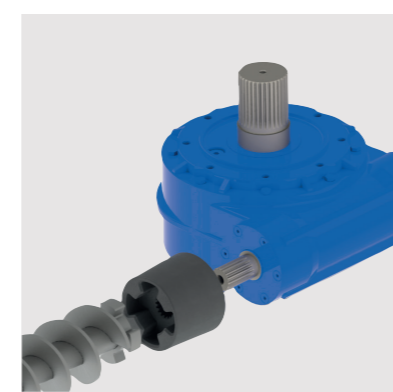
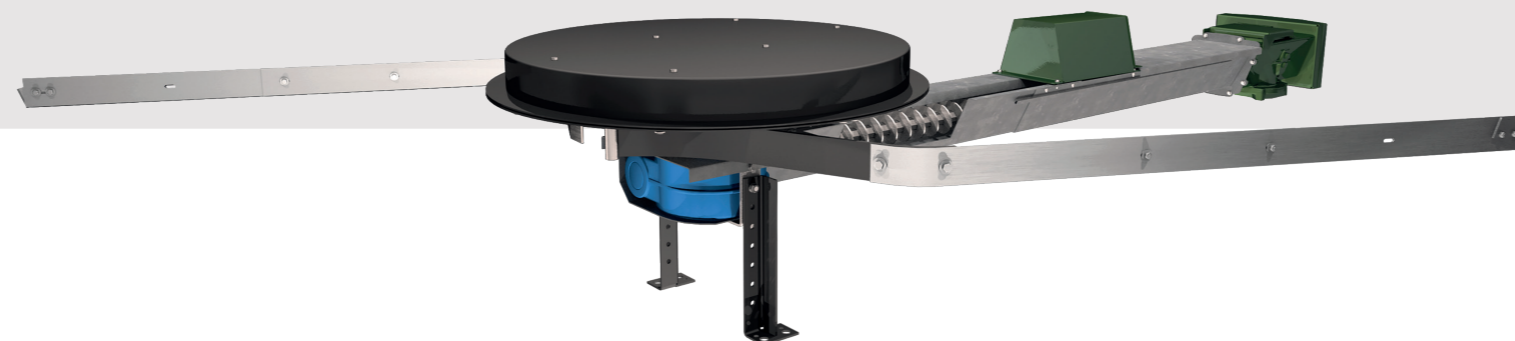
Hier finden Sie den durchschnittlichen Verbrauch von Pellets und Hackgut je Gebäudeheizlast:

Heizlast des Gebäudes [kW]	Verbrauch Pellets pro Jahr [t/a]	Verbrauch Hackgut pro Jahr [t/a]
15	5,3	-
20	7,0	50
25	8,8	-
30	10,5	75
35	12,3	-
40	14	100
50	17,5	125
60	21	150
70	24,5	175
80	-	200
100	35	250
120	-	300
135	50	-

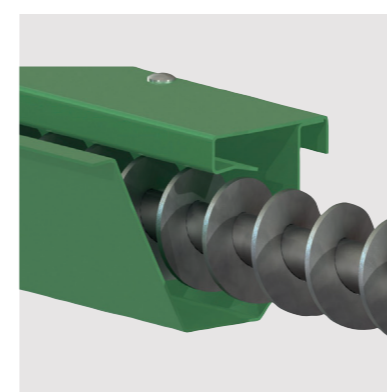
Berechnungsgrundlage: 1.500 Volllaststunden pro Jahr

Ihre Vorteile:

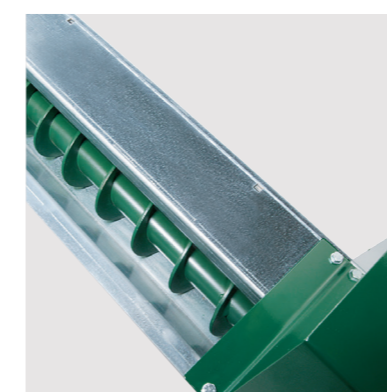
- Integrierter Mauerdurchbruchkasten (serienmäßig) ersetzt zusätzliche Inspektionsöffnung
- Maximale Ausnutzung des Lagerraum-Volumens durch waagrechte Kanalausführung mit separater Steigschnecke möglich
- Brennstoffwechsel zwischen Hackschnitzel und Pellets ist ohne mechanischen Umbau am Kessel und ohne Austausch des Fördersystems möglich
- Optimales Entleeren des Brennstoff-Lageraums durch gleichmäßige Anpresskraft beim Flachstahlarml-Rührwerk über den gesamten Durchmesser
- Geringer Stromverbrauch: Reduzierung des Kraftbedarfs durch optimierte Kanalform und progressive Wendelabstände sowie hocheffiziente Getriebekomponenten mit Lastüberwachung



Kein Wartungsaufwand
im Brennstoff-Lageraum durch robustes Schwerlastgetriebe



Hohe Betriebssicherheit
durch ungeteilte, durchgeschweißte Förderschnecke mit Edelstahlwendel



Lange Lebensdauer
durch optimierten trapezförmigen Kanal mit Teilabdeckung zur Druckentlastung der Förderschnecke

Mehrwert Kundendienst



Kundendienst-Hotline: mit Top-Technikern im Gespräch



Flächendeckender Werkskundendienst



365 Tage im Jahr für Sie im Einsatz

Über weitere individuelle Förder- und Lagermöglichkeiten informiert Sie Ihr KWB Experte gerne in einem persönlichen Gespräch. QR-Code scannen und persönlichen Ansprechpartner finden:

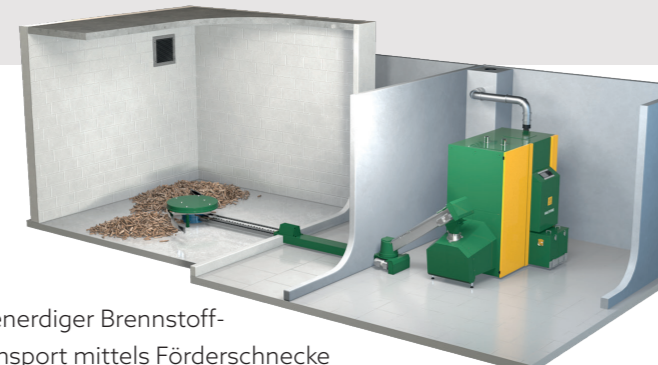


Lagerraum mit Schrägboden direkt neben Heizraum



Direkte Beschickung über einen robusten Förderkanal

Lagerraum vom Heizraum entfernt



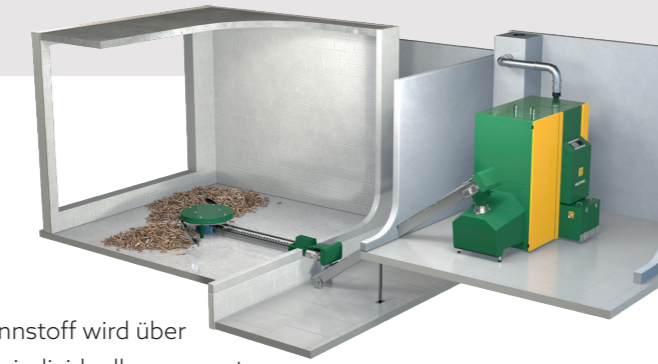
Ebenerdiger Brennstoff-Transport mittels Förderschnecke zum Kessel

Lagerraum über dem Heizraum



Brennstoff gelangt über ein individuell angepasstes Fallrohr zum Kessel

Lagerraum unter dem Heizraum



Brennstoff wird über eine individuell angepasste Steigschnecke zum Kessel befördert

KWB Rührwerk mit Befüllschnecke



Mehr Flexibilität durch individuelle Befüllsysteme

Ein Lagerraum für mehrere Heizkessel



Zentrale Brennstoffversorgung für Heizkessel-Kaskade – dank Doppelsaugkopf
Achtung: Nur für Pellets geeignet